

ロングサイズ金属建材

設備と技術で実現したロングレンジメタル

構造物の表面仕上げに使用される金属パネル等は、通常は分割して製作され、接続個所にはジョイント目地が発生します。当社のロングサイズベンダー加工機等の加工設備・技術では、一体化した意匠の大型サイズ製品の製作が可能です。デザインコンセプトに合わせたスッキリした仕上がりをご提案いたします。



虎門琴平タワー

設計：(株)日建設計
 施工：大成建設(株)JV
 場所：東京都港区虎ノ門1-2
 通常の製作・施工方法では出来ない、目地3mm(横、縦共)を実現。
 1F丸柱パネル
 φ2100mm×H10,500mm
 SUS 3.0t バイブレーション仕上

KIKUKAWAの大型加工機材



アマダベンダー L=8m 400t



アマダ NC タレパン W=2m L=6m

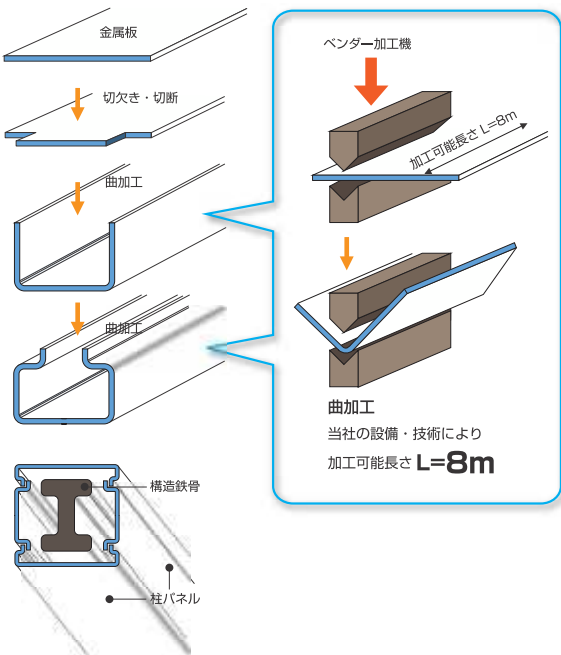


トルンプ NC タレパン W=1.5m L=6m

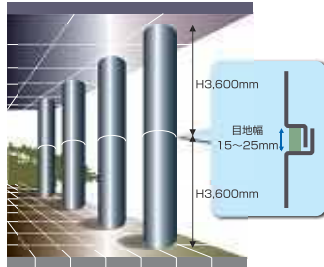


トルンプ CO2 レーザー W=2m L=6m

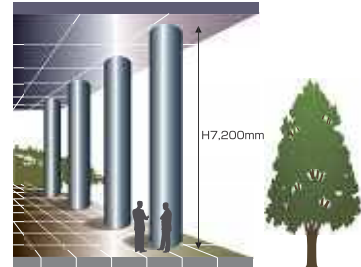
ロングサイズ柱パネルの製作



ジョイント目地の無いスッキリした意匠が可能。
 大幅なコストダウンも可能！



ピロティなど吹き抜け空間に柱カバーパネルを製作する際、通常 L=4m サイズの製品で施工します。このとき、柱の途中にジョイント目地が発生します。



当社の「ロングサイズベンダー加工機」を使用することで L=8m のロングパネルの製作が可能ですから、ジョイント目地のないスッキリした意匠が得られます。